



... inwestycja, która opłaca Ci się z czasem

Artykuł sponsorowany

## Master Colors Sp. z o.o. – rozwiązania dla branży przetwórstwa tworzyw sztucznych i gumy

Od ponad 11 lat Master Colors Sp. z o.o. reprezentując światowe koncerny dostarcza maszyny, urządzenia i pełne rozwiązania dla branży przetwórstwa tworzyw sztucznych i gumy koncentrując swoją działalność na rynku polskim. Firma funkcjonuje jako generalny przedstawiciel zagranicznych, wiodących producentów w zakresie sprzedaży, montażu, instalacji, optymalizacji procesu i serwisu gwarancyjnego oraz pogwarancyjnego. Poniżej zaprezentowany zostanie zakres jej działalności w oparciu o skrócony opis oferty partnerów biznesowych.



Włoski producent Moretto S.p.A. skupia swoją ofertę w kilku obszarach. Podawanie – od podajników jednofazowych do najbardziej wszechstronnych systemów podawania trójfazowego zapewniając elastyczność i wysoką wydajność przesyłu granulatu i proszków. W ofercie znajduje się również szereg pomp nadciśnieniowych do zasypu zbiorników, silosów. Suszenie i odwilżanie - od prostych pojedynczych suszarek na gorące suszarki po rozwiązania suszenia na sprężone powietrze i szereg odwilżaczy spełniających wymagania przepływu suchego powietrza aż do 20.000 m<sup>3</sup>/h, staranne zarządzanie procesem suszenia gwarantuje wysoką jakość produkcji i efektywny, energooszczędny, stabilny proces. Dozowanie – oferuje mikrodozowniki pulsacyjne, wolumetryczne i grawimetryczne o możliwości dozowania do 12 komponentów i wydajności łącznej do 12.000 kg/h przy zachowaniu precyzji +/-

0,0001%. Mielenia – oferta obejmuje głównie młyny wlewkowe serii GRK Kastor, GR – GRV Uni- lub Multiblade z przeznaczeniem do rozdrabniania wlewek w bliskiej okolicy do gniazda produkcyjnego, jak również młyny o większych wydajnościach pracujące jako jednostki centralne. Magazynowanie tworzyw – Moretto proponuje miksery pionowe o poj. do 16.000 dm<sup>3</sup>, zbiorniki serii CS od 40 do 1800 dm<sup>3</sup> z przeznaczeniem również dla materiału w postaci proszku, silosy wewnętrzne tekstylne i ze stali nierdzewnej. Część oferty z zakresu magazynowania tworzyw dotyczy również załadunków i przeładunków big-bagów i octabin. Termostatowanie i chłodzenie – obszar dostawy obejmuje proste termostaty wodne do 150°C i olejowe do 250°C, a w zakresie chłodzenia agregaty chłodnicze pracujące w temperaturach 6-25°C w postaci mikrochłodziarek stacjonarnych, jak i kompleksowych chłodziń wentylatorowo-sprężarkowych. Systemy – od wielu lat Moretto specjalizuje się w planowaniu, projektowaniu i wykonawstwie scentralizowanych

systemów do odwilżania, dozowania, podawania i magazynowania. Każdy projekt wykonywany jest z niezwykłą dbałością o szczegóły w poszukiwaniu odpowiedniego rozwiązania dla satysfakcji klienta.



SINGLE od blisko 50 lat oferuje szeroka paletę wysokiej jakości systemów termostatowania wodą do 225°C i olejem do 350°C jako medium obiegowe o mocy grzewczej do 144 kW dla przetwórstwa tworzyw sztucznych i odlewnictwa ciśnieniowego, przemysłu chemicznego, farmaceutycznego i spożywczego. Urządzenia wymiany ciepła produkowane są zgodnie z normą DIN 4754, zaś ich wysoki stopień energooszczędności odznacza się naklejką EcoPlus. Dzięki jednostce regulacji i sterowania SCT Standard i SCT Professional możliwe jest zarządzanie parametrami i procesem, odczyt podstawowych komunikatów roboczych i parametrów

procesowych, prowadzenie kalendarza alarmów i serwisu. Duży obszar zastosowań urządzeń Single to optymalizacja procesu wtryskowego poprzez systemy Eco-Temp (skracanie czasu cyklu) i ATT Variotherm (termostatowanie zmiennocięplne dla uzyskania idealnej powierzchni detali). Część oferty stanowią rozwiązania specjalne do zastosowania w warunkach specjalnych i peryferia, jak np. SVS systemy do rozprowadzania wody po kanałach, DFM zewnętrzne systemy do pomiaru przepływu i temperatury.



EAS Europe B.V. to lider w dziedzinie systemów QMC (Quick Mould Change) i QDC (Quick Die Change) skupiający swoją ofertę na wtryskarkach oraz prasach hydraulicznych. Systemy mocowania w programie dostaw EAS obejmują: ręczne mocowanie dla form max. 800 kg i maszyn o sile zamykania max. 250t. Dwie płyty o grubości 17 – 22 mm montowane są na śruby

do stołów maszyn, zestaw pierścieni centrujących o średnicy 100, 110, 125 i 160 mm pozwala na szybki i łatwy montaż poprzez docisk wajchy mocującej, forma utrzymywana jest na pierścieniach. Hydrauliczne systemy mocowania form serii MOD z zastosowaniem dla maszyn nowych i tych w użyciu od 50 do 10 000t siły zamykania. Mocowanie formy odbywa się poprzez docisk pod 5° kątem trzpienia wysuwanego z 4-12 cylindrów hydraulicznych. W ofercie dostępne są cylindry o sile mocowania: 15, 30, 60, 110, 200, 400, a nawet 1200 kN pracujące w standardzie w zakresie temperatur 60 – 140°C, możliwe jest wykonanie dla wyższych temperatur. Rozwiązanie przewiduje również horyzontalny montaż formy poprzez zastosowanie rolek z napędem łańcuchowym oraz dopasowanie cylindrów pod stoły z T-słotami. Obieg hydrauliczny zintegrowany jest z maszyną, a sterowanie w standardach Euromap umożliwia komunikację. Elektromagnetyczne systemy mocowania form serii Pressmag SP100 i SP150 oferowane są z magnesami square pole i sterownikiem IL1, PressmagHP dla maszyn o sile zamykania powyżej 400 kN z magnesami long pole i sterownikiem SCU, PressmagLP z nowoczesnym sterowaniem MAGTCU13, z pomiarem siły mocowania, magnesami long pole dla maszyn o sile zamykania nawet do 45 000 kN. Grubości płyt to 38 – 55 mm, a zakres temperatury nawet 200°C. Komunikacja z maszyną poprzez: Euromap E70.0, E70.1 lub E72. EAS to również dostawca systemów dla inspekcji form wtryskowych w postaci stacji do rozprowadzania form i obrotownic, jak również systemów złącz, multizłączny i złączny automatycznych.



Ponad 110 letnia historia firmy Pallmann Maschinenfabrik stawia tego dostawcę w świetle wybitnego specja-

listy w obszarze szeroko pojętego rozdrabniania. Dla branży tworzyw sztucznych i gumy firma Pallmann dostarcza kompleksowe linie do rozdrabniania, pulweryzacji i aglomerowania. Maszyny dostarczane przez niemieckiego producenta mają przeznaczenie przemysłowe, dostosowane są do pracy ciągłej przy bardzo dużym obciążeniu i przez lata sprawdzają się spełniając najcięższe wymagania klientów. Na szczególną uwagę zasługują pulweryzatory serii PM i PKM z młynami tarczowymi PolyGrinder® dzięki specjalistycznej budowie bloków tnących klient uzyskuje wysokiej gęstości nasypowej proszek o znakomitym rozkładzie ziarna z zastosowaniem w dziedzinach rotomoulding, powlekanie proszkowe itd. Dużą część oferty firmy Pallmann koncentruje się na rozdrabnianiu i pulweryzacji kauczuku oraz gumy – dzięki młynom serii PS-C Original Pallmann przy rozdrabnianiu jedno- lub dwustopniowym granulki kauczuku osiągają rozdrobnienie nawet poniżej <math>\varnothing 4,0\text{ mm}</math>.



Chłodzenie konturowe i wkładki do form wtryskowych. Optymalizacja procesu przetwórstwa tworzyw sztucznych poprzez konstrukcje form w technologii chłodzenia konturowego ze specjalistycznymi wkładkami termoaktywnymi wewnątrz form. Doskonałe możliwości firmy Contura MTC GmbH począwszy od planowania, projektowania, symulacji po konstrukcję form wtryskowych z rozplanowaniem kanałów chłodzących w bardzo bliskiej odległości od powierzchni detalu pozwalają na uzyskanie wysokiej jakości produktu w ultra high gloss quality. Klienci mogą liczyć na fachowe doradztwo i indywidualne podejście do projektu. Formy wtryskowe i wkładki produkowane są w technologii HTB (High Temperature Brazing) oraz SLM (Selective Laser Melting) – oferta firmy Contura MTC GmbH skierowana jest dla firm z ukierunkowaniem na nowo-

czesne technologie termostatowania jak ATT Variotherm i Eco-Temp z oferty Single Temperierteknik GmbH.



Deifel to firma rodzinna produkująca od ponad 85 lat barwniki dla przetwórstwa tworzyw sztucznych jako czyste pigmenty oraz wyłaczane jako koncentraty barwiące w formie masterbaczki. Deifel angażuje się sukcesywnie w nowe technologie i ciągle rosnące potrzeby ze strony klientów. Przedsiębiorstwo specjalizuje się obecnie w rozwiązaniach dla klientów indywidualnych i produkcji koncentratów barwiących w postaci masterbaczki, pigmentów i proszku stosowanych dla przetwórstwa takich tworzyw, jak np.: PE, PP, PS, PA, ABS, TPE, EVA, PVC jak również z zastosowaniem do mieszanek materiałowych. Barwniki z gamy Deifel mogą ponadto zawierać specjalistyczne dodatki takie jak: filtry UV, podwyższona odporność temperaturowa, podwyższona odporność na warunki atmosferyczne, barwniki dopuszczone do kontaktu z żywnością i bezpośredniego kontaktu z dziećmi itd. Poprzez rosnące zainteresowanie barwieniem materiałów WPC i innych materiałów biopochodnych, Deifel rozwinął w ostatnich latach wytwarzanie koncentratów barwiących do WPC i wypuścił na rynek serię barwników Dei®Wood. Silną stroną firmy Deifel jest również produkcja barwników dla przetwórstwa tworzyw sztucznych metodą formowania rotacyjnego. W branży formowania rotacyjnego Deifel może być silnym i solidnym partnerem jako dostawca barwników w formie pigmentu z serii Dei®Pow.



Niemiecki dostawca Breyer GmbH Maschinenfabrik swoją ofertę skupia na liniach do wyłaczania czystych arkuszy folii w zastosowaniu dla tafl

LCD i LED, rozwiązań optycznych i konstrukcyjnych, do wyłaczania arkuszy technicznych folii w zastosowaniu dla branży motoryzacyjnej, higienicznej, produkcji wyświetlaczy, kształtowania termicznego, wyłaczania folii płaskiej dla zastosowań dekoracyjnych, technologii paneli słonecznych, linii do wyłaczania i produkcji tub dla branży kosmetycznej, past do zębów, artykułów spożywczych i medycznych oraz linii kalandrów do ogniw akumulatorów litowo-jonowych. W ofercie Brayer znajdują się również wykrojniki do arkuszy płaskich jako narzędzia precyzyjne do tworzenia wyjątkowych produktów.



Gneuss Kunststofftechnik to producent systemów ekstruzji na czele z ekstruderem multirotacyjnym MRS oraz zespołem odgazowania dla zastosowań w branży recyklingu poliestrów ze szczególnym naciskiem na przetwarzanie PET o wydajności do 3000 kg/h. W dziale technologii filtracji tworzyw sztucznych na szczególną uwagę zasługują filtry RSFgenius. Jest to nowa opcja w pełni automatycznej serii systemów filtracji rotacyjnej charakteryzujących się nieprzerwaną pracą przy stałym procesie i stałym ciśnieniu. Oprócz technologii ekstruzji oraz filtracji tworzyw duża część oferty skupia się na dostawie czujników do pomiaru ciśnienia i temperatury oraz viskozymetrów dla badania lepkości materiałowej. Elastyczność firmy pozwala na wypracowanie indywidualnych rozwiązań pod zapotrzebowanie klientów. ■

**Master Colors Sp. z o.o**  
**ul. W. Cybulskiego 37/8**  
**50-205 Wrocław**  
**tel.: (71) 350 05 25/26**  
**fax: (71) 350 03 38**  
**biuro@mastercolors.com.pl**  
**www.mastercolors.com.pl**